

## WaterBase 900+ Series: 3-Schicht Candy Effekt Farbe

### VORBEREITUNG



#### Farbkontrolle

Immer die richtige Farbe und/oder Farbvariante bestimmen. Das sollte in einer möglichst frühen Phase erfolgen, vorzugsweise nach der Auftragsannahme der Reparatur. In dieser Phase sollte eine Farbtonmusterkarte angefertigt werden.



#### Atemschutz

Bitte geeignete Atemschutzmaske benutzen (wir empfehlen eine Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr).



#### Reinigung

Mit 1-951 Silicone Remover und/oder 9-851 WaterBase degreaser reinigen.

## SCHRITT 1



#### Anwendung

1 Schicht 1-15 Washprimer auftragen (nicht anwendbar für 8-245 HS DTM Primer Surfacer)

Eines der empfohlenen Produkte\* auftragen, die in der nachstehenden empfohlenen Grey Shade Tabelle angeführt werden:

PRODUKT	SCHICHT(EN)
8-746 High Production Non-Sanding Primer	1
8-145 HS Surfacer Non-Sanding	1
8-245 HS DTM Primer Surfacer**	1

\* Für Mischverhältnisse bitte Bezug auf das Technische Datenblatt nehmen  
 \*\* Nur in Australien verfügbar



#### Ablüßzeit

12 - 15 Minuten

## SCHRITT 2



#### Anwendung

Auftragen der ersten Basislackfarbe mit "Tropfengang"



#### Beilackieren

Das Bauteil bzw. in das angrenzende Karosserieteil beilackieren. **Sicherstellen, dass die Farbe den Primer überdeckt. Die zweite Schicht sollte die erste Schicht überdecken.**



#### Ablüßzeit

Bis eine einheitliche matte Oberfläche entsteht

## SCHRITT 3



#### Anwendung

Die lasierende zweite Basislackfarbe auftragen (Die Anzahl der Schichten verändern den Farbton).



#### Beilackieren

Die lasierende Basislackfarbe über den Rand der ersten Basislackfarbe sprühen.



#### Trocknungszeit

Bis eine einheitliche matte Oberfläche entsteht (Die Trocknungszeit hängt von der Umgebungs-/Kabinentemperatur und der Luftfeuchtigkeit ab).

## SCHRITT 4



#### Anwendung

Einen empfohlenen Klarlack auftragen, der für die WaterBase 900+ series geeignet ist

### MISCHUNG AUF AUFBESSERUNGSKAROSSERIETEIL



Nach dem grundieren eines Karosserieteils, auf dem ein Beilackieren erforderlich ist, sollte der Rand von 8-145 HS Surfacer Non-Sanding (8-245 HS DTM Primer Surfacer\*\*) oder von 8-746 High Production Non-Sanding Primer in dem empfohlenen Grey Shade Farbton mit 47-91 2K Spot Repair Thinner und/oder 1-231 Fade-Out Thinner verdünnt werden.

### EMPFOHLENE PRODUKTE



1-15 Washprimer  
 8-145 HS Surfacer Non-Sanding  
 8-245 HS DTM Primer Surfacer\*\*  
 8-746 High Production Non-Sanding Primer  
 47-91 2K Spot Repair Thinner  
 1-231 Fade-Out Thinner  
 MS/HS/HS420 Clear Coats