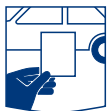


WaterBase 900+ Series: 3-Schicht Candy Effekt Farbe

VORBEREITUNG



Farbkontrolle

Immer die richtige Farbe und/oder Farbvariante bestimmen. Das sollte in einer möglichst frühen Phase erfolgen, vorzugsweise nach der Auftragsannahme der Reparatur. In dieser Phase sollte eine Farbtonmusterkarte angefertigt werden.



Reinigung

Mit 1-951 Silicone Remover und/ oder 9-851 WaterBase degreaser reinigen.



Atenschutz

Bitte geeignete Atemschutzmaske benutzen (wir empfehlen eine Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr).

SCHRITT 1



Anwendung

Eines unserer empfohlenen Produkte* auftragen, die in der nachstehenden empfohlenen Grey Shade Tabelle angeführt werden:

PRODUKT	SCHICHT(EN)
8-746 High Production Non-Sanding Primer	1
8-245 HS DTM Primer Surfacer**	1

* Für Mischverhältnisse bitte Bezug auf das Technische Datenblatt nehmen

** Nur in Australien verfügbar



Grundieren/Beilackieren

Das Neuteil bzw. das angrenzende Karosserieteil für eine perfekte Farbabstimmung mit unserer Grey Shade Empfehlung grundieren/einlackieren.



Ablüftzeit

12 - 15 Minuten

SCHRITT 2



Anwendung

Auftragen der ersten Basislackfarbe mit "Tropfengang"



Beilackieren

Das Bauteil bzw. in das angrenzende Karosserieteil beilackieren. **Sicherstellen, dass die Farbe den Primer überdeckt. Die zweite Schicht sollte die erste Schicht überdecken.**



Ablüftzeit

Bis eine einheitliche matte Oberfläche entsteht

SCHRITT 3



Anwendung

Die lasierende zweite Basislackfarbe auftragen (Die Anzahl der Schichten verändern den Farbton).



Beilackieren

Die lasierende Basislackfarbe über den Rand der ersten Basislackfarbe sprühen.



Trocknungszeit

Bis eine einheitliche matte Oberfläche entsteht (Die Trocknungszeit hängt von der Umgebungs-/ Kabinentemperatur und der Luftfeuchtigkeit ab).

SCHRITT 4



Anwendung

Einen empfohlenen Klarlack auftragen, der für die WaterBase 900+ series geeignet ist

BEILACKIERUNG KAROSSERIETEIL



Nach dem Grundieren eines Karosserieteils, auf dem ein Beilackieren erforderlich ist, sollte der Rand von 8-746 High Production Non-Sanding Primer (8-245 HS DTM Primer Surfacer**) in dem empfohlenen Grey Shade Farbton mit 47-91 2K Spot Repair Thinner und/ oder 1-231 Fade-Out Thinner verdünnt werden.

EMPFOHLENE PRODUKTE



8-245 HS DTM Primer Surfacer**
 8-746 High Production Non-Sanding Primer
 47-91 2K Spot Repair Thinner
 1-231 Fade-Out Thinner
 M5/H5/H5420 Clear Coats