

WaterBase 900+ Series: 3-Schicht Candy Effekt Farbe

VORBEREITUNG



Farbkontrolle

Immer die richtige Farbe und/oder Farbvariante bestimmen. Das sollte in einer möglichst frühen Phase erfolgen, vorzugsweise nach der Auftragsannahme der Reparatur. In dieser Phase sollte eine Farbtonmusterkarte angefertigt werden.



Atemschutz

Bitte geeignete Atemschutzmaske benutzen (wir empfehlen eine Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr).



Reinigung

Mit 1-951 Silicone Remover, 9-851 WaterBase 900+ degreaser und/oder 1-851 Antistatic degreaser reinigen.

SCHRITT 1



Anwendung

Eines der empfohlenen Produkte* auftragen, die in der nachstehenden empfohlenen Grey Shade Tabelle angeführt werden:

PRODUKT	SCHICHT(EN)
1-60 Plastic Primer**	1
8-746 High Production Non-Sanding Primer	1

* Für Mischverhältnisse bitte Bezug auf das Technische Datenblatt nehmen
 ** Wenn 1-60 verwendet wird, ist die Grey Shade in WaterBase 900+ series verpflichtend



Primerauftrag

Den non-sanding Primer auf das zu lackierende Kunststoffteil bzw. die angrenzenden Karosserieteile gemäß unserer Grey Shade Empfehlung auflackieren/beilackieren.



Ablüßzeit

12 - 15 Minuten

SCHRITT 2



Anwendung

Auftragen der ersten Basislackfarbe mit "Tropfengang"



Lackieren/Beilackieren

Das Kunststoffteil lackieren eventuell das angrenzende Karosserieteil beilackieren. **Sicherstellen, dass die Farbe den Primer überdeckt. Die zweite Schicht sollte die erste Schicht überdecken.**



Ablüßzeit

Bis eine einheitliche matte Oberfläche entsteht

SCHRITT 3



Anwendung

Die lasierende zweite Basislackfarbe auftragen (Die Anzahl der Schichten verändern den Farbton).



Beilackieren

Die lasierende Basislackfarbe über den Rand der ersten Basislackfarbe sprühen.



Trocknungszeit

Bis eine einheitliche matte Oberfläche entsteht (Die Trocknungszeit hängt von der Umgebungs-/Kabinentemperatur und der Luftfeuchtigkeit ab).

SCHRITT 4



Anwendung

Einen empfohlenen Klarlack auftragen, der für die WaterBase 900+ series geeignet ist

BEILACKIERUNG AUF DEM KAROSSERIETEIL



Nach der Aufbesserung eines Karosserieteils, auf dem das Beilackieren erforderlich ist, sollte der Rand von 8-746 High Production Non-Sanding Primer in der empfohlenen Grey Shade mit 47-91 2K Spot Repair Thinner und/oder 1-231 Fade-Out Thinner verdünnt werden.

EMPFOHLENE PRODUKTE



8-746 High Production Non-Sanding Primer
 1-60 1K Plastic Primer
 47-91 2K Spot Repair Thinner
 1-231 Fade-Out Thinner
 MS/HS/HS420 Clear Coats