

WaterBase 900+ Series: 3-Schicht Candy Effekt Farbe

VORBEREITUNG



Farbkontrolle

Immer die richtige Farbe und/oder Farbvariante bestimmen. Das sollte in einer möglichst frühen Phase erfolgen, vorzugsweise nach der Auftragsannahme der Reparatur. In dieser Phase sollte eine Farbtonmusterkarte angefertigt werden.



Atenschutz

Bitte geeignete Atemschutzmaske benutzen (wir empfehlen eine Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr)



Reinigung

Mit 1-951 Silicone Remover und/ oder 9-851 WaterBase degreaser reinigen.

SCHRITT 1



Anwendung

Eines der empfohlenen Produkte* auftragen, die in der nachstehenden empfohlenen Grey Shade Tabelle angeführt werden:

PRODUKT	SCHICHT(EN)
1-60 Plastic Primer (recommended system)	1
8-746 High Production Non-Sanding Primer	1
8-145 HS Surfacers Non-Sanding	1
8-245 HS DTM Primer Surfacers**	1

* Für Mischverhältnisse bitte Bezug auf das Technische Datenblatt nehmen

** Nur in Australien verfügbar



Grundieren/Beilackieren

Das Bauteil bzw. das angrenzende Karosseriebauteil für eine perfekte Farbabstimmung mit unserer Grey Shade Empfehlung grundieren/beilackieren.



Ablüßzeit

12 - 15 Minuten

SCHRITT 2



Anwendung

Auftragen der ersten Basislackfarbe mit "Tropfengang"



Beilackieren

In das angrenzende Karosserieteil einlackieren. **Sicherstellen, dass die Farbe den Primer überdeckt. Die zweite Schicht sollte die erste Schicht überdecken.**



Ablüßzeit

Bis eine einheitliche matte Oberfläche entsteht

SCHRITT 3



Anwendung

Die lasierende zweite Basislackfarbe auftragen (Die Anzahl der Schichten verändern den Farbton).



Beilackieren

Die lasierende Basislackfarbe über den Rand der ersten Basislackfarbe sprühen.



Trocknungszeit

Bis eine einheitliche matte Oberfläche entsteht (Die Trocknungszeit hängt von der Umgebungs-/ Kabinentemperatur und der Luftfeuchtigkeit ab).

SCHRITT 4



Anwendung

Einen empfohlenen Klarlack auftragen, der für die WaterBase 900+ series geeignet ist

BEILACKIERUNG DES ANGRENZENDEN KAROSSIETEILS



Nach der Reparatur eines Karosserieteils, auf dem ein Beilackieren erforderlich ist, sollte der Rand von 8-145 HS Surfacers Non-Sanding (8-245 HS DTM Primer Surfacers**) oder von 8-746 High Production Non-Sanding Primer in der empfohlenen Grey Shade mit 47-91 2K Spot Repair Thinner und/oder 1-231 Fade-Out Verdüner verdünnt werden.

EMPFOHLENE PRODUKTE



8-145 HS Surfacers Non-Sanding
 8-245 HS DTM Primer Surfacers**
 8-746 High Production Non-Sanding Primer
 1-60 1K Plastic Primer
 47-91 2K Spot Repair Thinner
 1-231 Fade-Out Thinner
 MS/HS/HS420 Clear Coats